

# Machine **EPS**



**Mouler un monde vert**

Offrir un projet de Turn-key d'EPS



望 同 机 械

## INTRODUCTION

*Hangzhou Epsole Technologies Co., Ltd. est une entreprise privée, située à Hangzhou, en Chine. Avec plus de 10 ans d'expérience, l'entreprise est réputée pour son expertise dans la R&D, ainsi que dans la fabrication et la vente de machines d'EPS, d'accessoires d'EPS, de matières premières d'EPS et de moules d'EPS, etc.*

*Epsole s'est concentré sur la coopération avec les clients, la fourniture d'informations techniques, le partage de renseignements, l'installation de machines, ainsi que la promotion de l'automatisation et de l'efficacité du travail afin d'améliorer la compétitivité de l'entreprise et de créer des relations gagnant-gagnant. Epsole est sincèrement impatient de coopérer avec tous les clients qui s'intéressent à nos produits et services techniques. Nous sommes convaincus de fournir des services de haute qualité aux clients du monde entier.*

**INNOVATION**

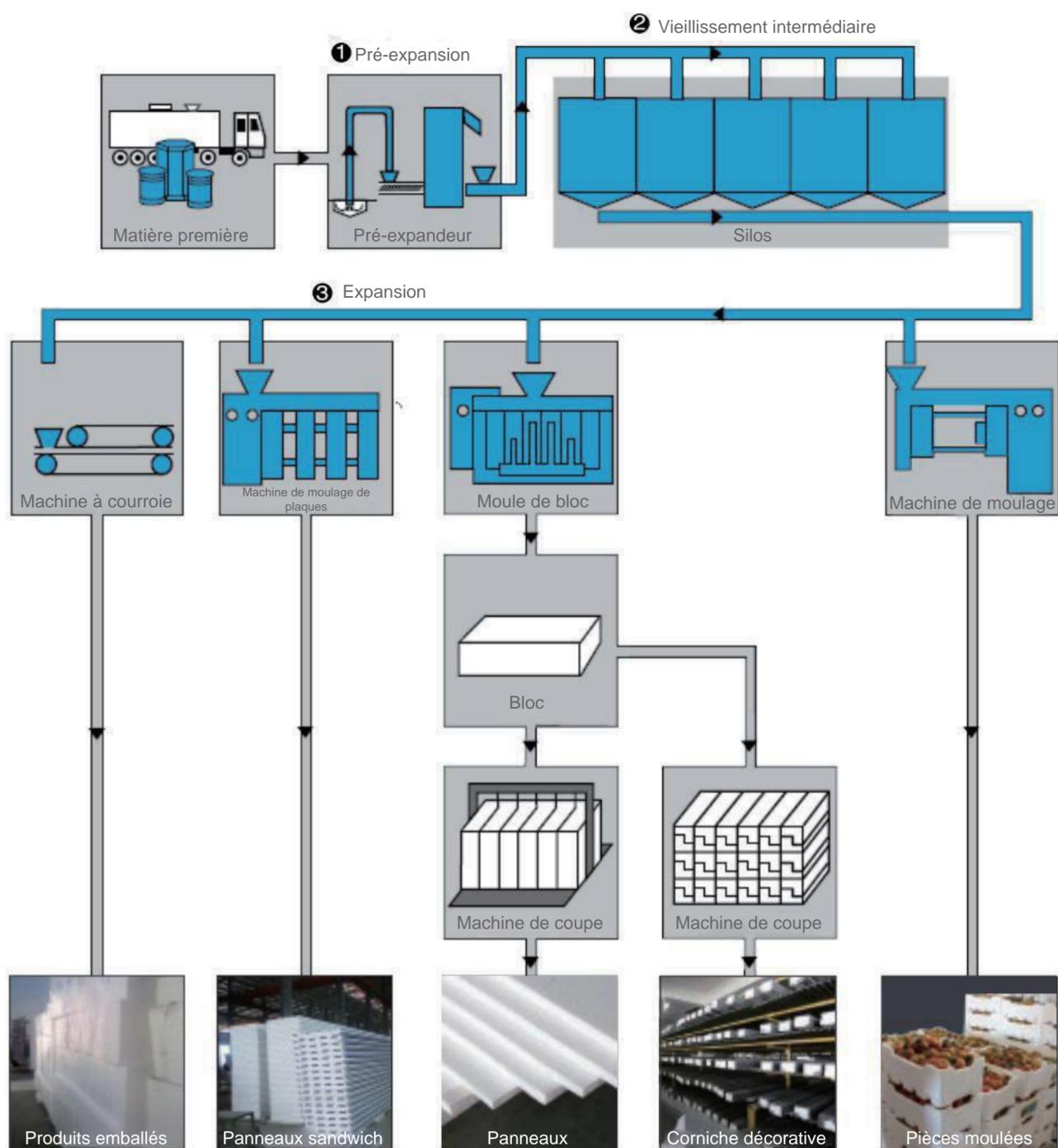
**PROTECTION ENVIRONNEMENTALE**

**ÉCONOMIE D'ÉNERGIE EFFICACE**



# CATALOGUE ▼

- Notre service ..... 03-04
- Processus de fabrication ..... 05-06
- Pré-expandeur ..... 07-08
- Machine de moulage de forme automatique ..... 09-13
- Machine de moulage de forme d'EPS ..... 14-15
- Machine de moulage de bloc automatique ..... 16-17
- Machine de coupe ..... 18-20
- Système de recyclage ..... 21
- Pelletiseur d'EPS ..... 22
- Équipement auxiliaire ..... 23
- Visite dans l'usine des clients ..... 24





## Notre service

Nous fournissons un service personnalisé concernant le design, la fabrication, l'installation, la formation et le support après-vente à l'étranger des usines d'EPS, etc.



## Concepte de service de 4A

Afin de se rapprocher des clients et de leur fournir solutions d'économie d'énergie les meilleures et les plus professionnelles, nous avons adopté le concept de service de « 4A », c'est-à-dire pour n'importe qui et n'importe quel besoin, n'importe quand et n'importe où.

Le service de « 4A » met l'accent sur le service personnalisé des clients en répondant aux besoins de production et à la demande d'achat. Nous écoutons les clients et sommes en phase avec eux, ce qui exprime l'idée de service axé vers les gens et axé sur la clientèle.

Le cœur du service de « 4A » est de créer un mode de service combinant parfaitement la science et la technologie modernes avec l'industrie d'EPS, afin de fournir l'équipement d'EPS le plus avancé et le plus professionnel pour améliorer l'efficacité de la production et les économies d'énergie, en obtenant un maximum d'avantages pour chaque client.

### Pour n'importe qui

Nous promettons de leur fournir le service le plus sincère à tous ce qui choisissent les produits d'EPSOLE et ont une grande volonté dans l'industrie d'EPS, indépendamment de leur âge, de leur sexe, de leur profession et de leur position sociale.

### À n'importe quand

Dans notre programme, les heures de service annuelles fournies sont de 24 heures sur 24, 365 jours par jour. Nous fournissons un service d'après-vente 24 heures sur 24 et à tous les côtés aux clients, peu importe le jour et la nuit, venteux ou pluvieux.

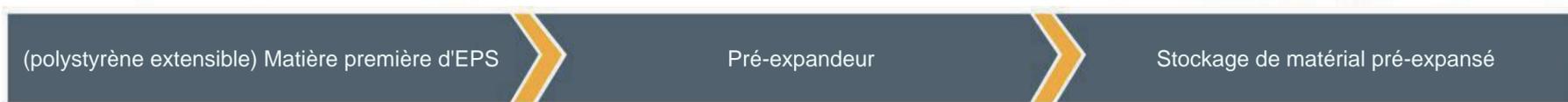
### À n'importe où

Nous n'épargnerons aucun effort pour répondre aux besoins raisonnables des clients, qu'importe où qu'ils se trouvent.

### Pour n'importe quoi

Qu'il s'agisse d'une petite chose ou d'un achat d'un ensemble de production complet, tant qu'il concerne les produits, nous fournirons le maximum en servant les clients de manière satisfaisante.

# Processus de fabrication



Machine de moulage de forme



Moule d'EPS



Machine de moulage de bloc



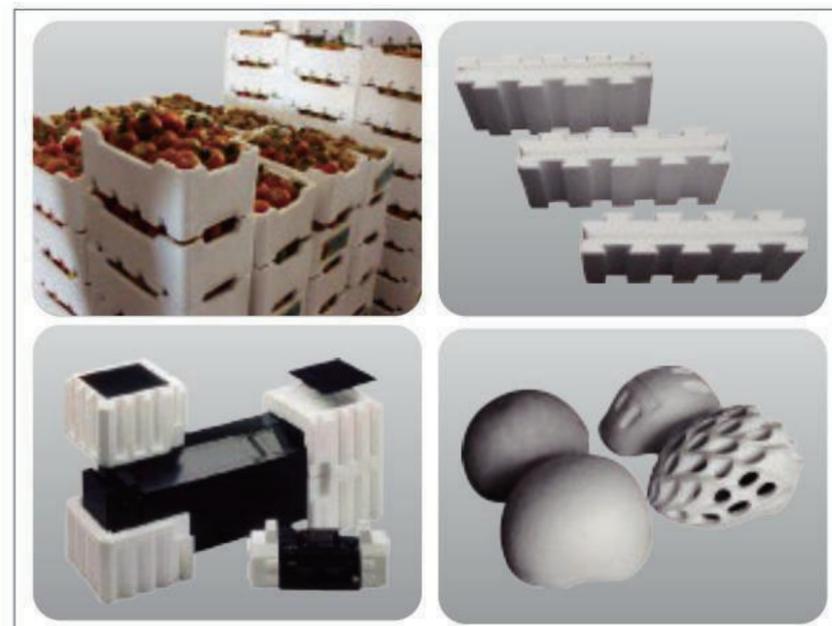
Verticale

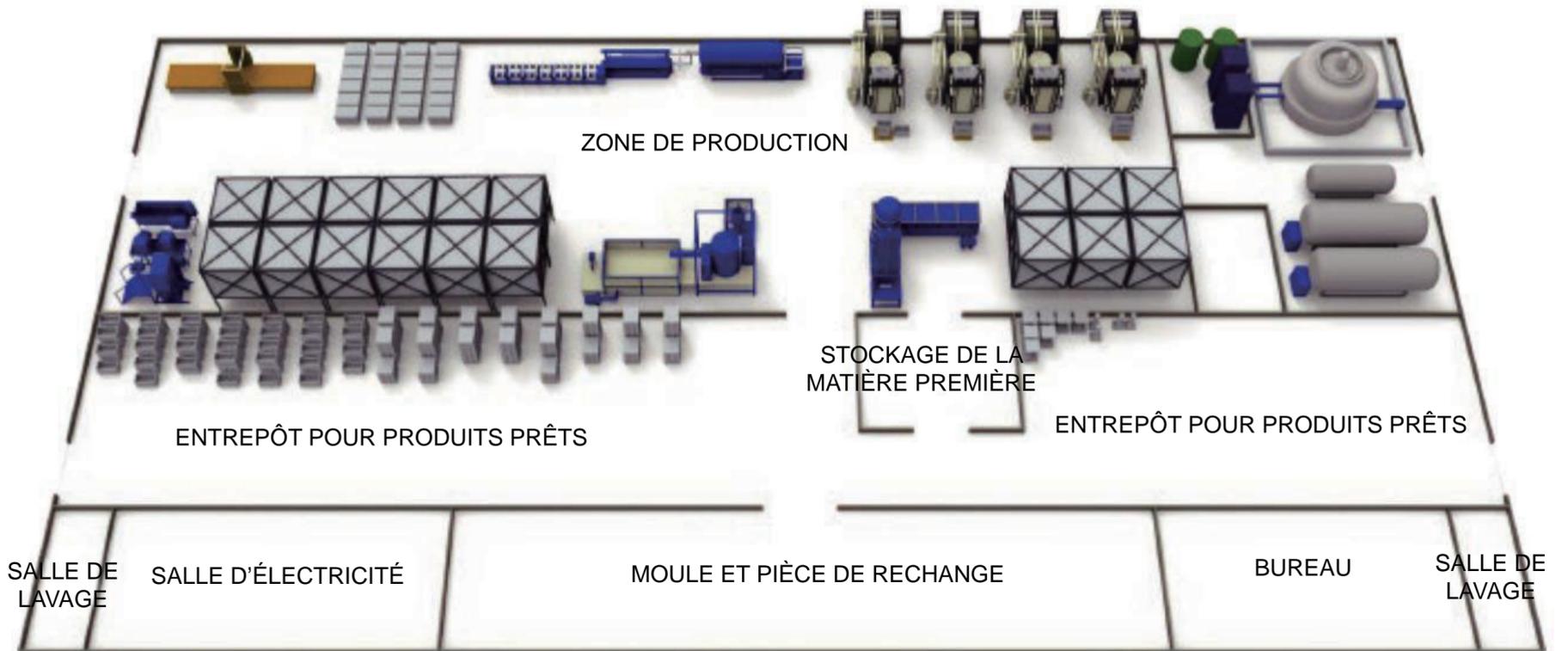
**Appliquer à :**

- Boîte de poisson et d'agriculture
- Pièces de construction d'ICF
- D'autres applications spéciales comme le casque, le modèle...,etc.
- Paquet de pièces électriques
- Pièces de décoration

**Appliquer à :**

- Pièces de construction pour la décoration
- Mur et plafond d'isolation de chauffage
- Panneau 3-D et bac à sable
- D'autres applications





**APPROVISIONNEMENT EN ÉNERGIE :** ▶

- Électricité
- Système à vapeur : chaudière, accumulateur d'équipe.
- Compresseur du système d'air comprimé, récepteur à air comprimé.
- Système d'eau : pompe à eau, tour de refroidissement de l'eau.

Système de recyclage d'EPS



Chaudière à vapeur



Compresseur d'air



Tour de refroidissement d'eau

## Pré-expandeur continu

### ESPC-70/90/120

#### Fonctions et caractéristiques

- Tous les processus fonctionnent automatiquement, y compris le remplissage, l'expansion, le tamisage, le broyage et le transport, etc.
- Avec deux fonctions pré-expansion, la densité de mousse pourrait être de 8-30g/l
- Équipement d'alimentation en fréquence variable
- Dispositif de protection de la mise hors tension
- Vanne de secours japonaise



#### DONNÉES TECHNIQUES

Item		Type		
		ESPC-70	ESPC- 90	ESPC-120
Conteneur d'extension	Volume	ø 700 mm	ø900mm	ø120mm
	Diamètre	0,6m3	1,2m3	2,2m3
	Volume utilisable	0,4m3	0,8m3	1,5 m3
Vapeur	Entrée	DN20	DN40	DN40
	Consommation	80-100kg/h	100-150kg/h	150-200kg/h
	Pression	0,6-0,8MPa	0,6-0,8MPa	0,6-0,8MPa
Air comprimé	Entrée	DN15	DN20	DN20
	Pression	0,6-0,8MPa	0,6-0,8MPa	0,6-0,8MPa
Drainage	Condensat	ø20mm	ø20mm	ø20mm
Capacité productive	15 g/l	100kg/h	150kg/h	250kg/h
	20 g/l	120kg/h	150kg/h	300kg/h
	25 g/l	150kg/h	250kg/h	410kg/h
	30 g/l	200kg/h	300kg/h	500kg/h
Canalisation de Transport de Matériel		ø150mm	ø150mm	ø150mm
Puissance		8,93KW	9,73KW	13,33KW
Densité	Première extension	12-30 g/l	12-30 g/l	14-30 g/l
	Deuxième extension	8-11 g/l	8-11 g/l	8-13 g/l
Dimension globale	(LxLxH)	4700x2660x2600(mm)	4700x2930x3200(mm)	4905x4655x3250(mm)
Poids		1300kg	1500kg	1800kg
Hauteur de la pièce requise		3000mm	3000mm	3000mm

Note : Les machines sont hautement personnalisées selon les exigences du client.

## Pré-expandeur de lots

### ESPB-50/110/150/160

#### Fonctions et caractéristiques

- Y compris le lit sec commun, le chargeur automatique, le criblage et le dispositif de pesage automatique.
- Système de vapeur : commandé par soupape de décharge et soupape d'équerre
- Système de remplissage : Adoptez le système de pesage électronique, placé sur l'écran tactile et l'équipement est disponible pour peser automatiquement
- Contrôle du niveau de matière : contrôlé par capteur photo
- Contrôle électrique : avec PLC et l'écran tactile



#### Détails du produit ▼

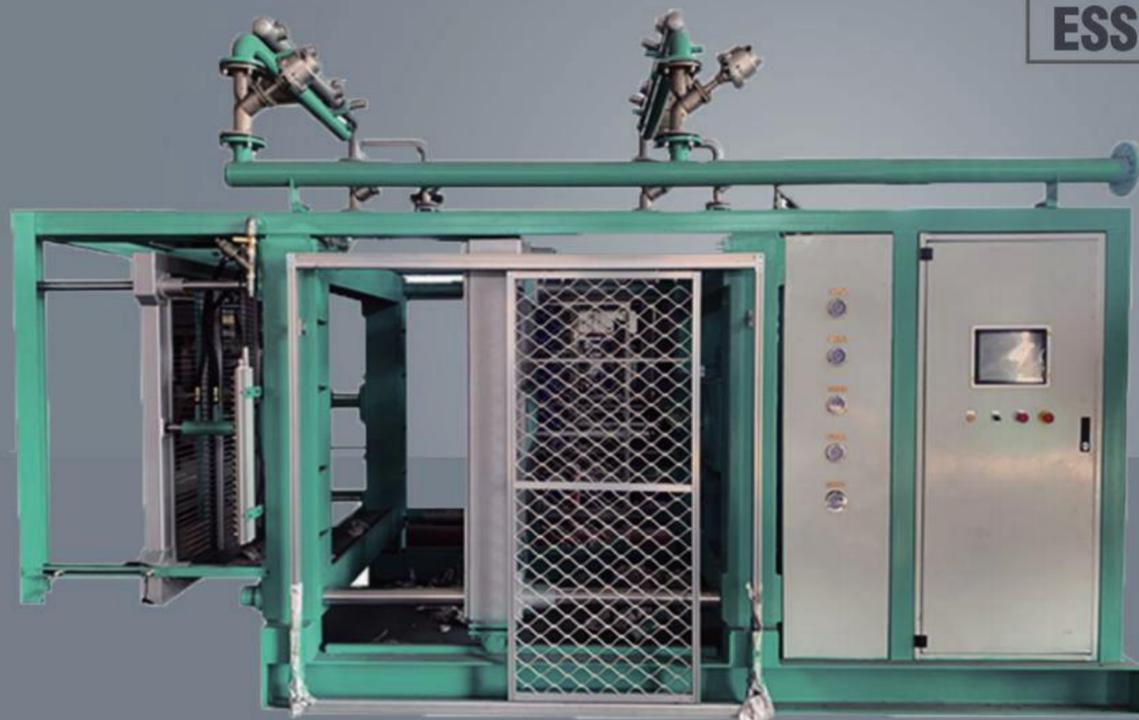


### DONNÉES TECHNIQUES ▼

Item		Type			
		ESPB-50	ESPB-110	ESPB-150	ESPB-160
Conteneur d'extension	Diamètre	ø500mm	ø1100mm	ø1500mm	ø1600mm
	Volume Volume utilisable	0,14m <sup>3</sup> 0,1m <sup>3</sup>	1,4m <sup>3</sup> 0,9m <sup>3</sup>	4,5m <sup>3</sup> 3,2m <sup>3</sup>	5,4m <sup>3</sup> 4,5m <sup>3</sup>
Vapeur	Entrée	DN25	DN50	DN 50	DN100
	Consommation	0,5-0,7kg/cycle	8-11kg/cycle	11-18kg/cycle	18-20kg/cycle
	Pression	0,6-0,8MPa	0,6-0,8MPa	0,6-0,8MPa	0,6-0,8MPa
Air comprimé	Entrée	DN20	DN25	DN40	DN40
	Consommation	0,2-0,3m <sup>3</sup> /cycle	0,5-0,6m <sup>3</sup> /cycle	0,5-0,6m <sup>3</sup> /cycle	0,5-0,8m <sup>3</sup> /cycle
	Pression	0,6-0,8MPa	0,6-0,8MPa	0,6-0,8MPa	0,6-0,8MPa
Drainage	Port de drainage Condensat	DN80 DN20	DN80 DN80	DN100 DN 40	DN150 DN 50
Capacité productive		12 g/l	12g/l	12g/l	12g/l
		18 g/l	15g/l	15g/l	15g/l
		25 g/l	20g/l	20g/l	18g/l
		32g/l	30g/l	30g/l	25g/l
		70kg/h	240kg/h	600kg/h	1400kg/h
		100kg/h	320kg/h	900kg/h	1800kg/h
	110kg/h	430kg/h	1200kg/h	2300kg/h	
	130kg/h	600kg/h	1500kg/h	2800kg/h	
				Deuxième extension	
				8g/l	
				10 g/l	
				800kg/h	
				1000kg/h	
Ligne de transport de matériel		ø 150mm	ø 150mm	ø 250mm	ø 250mm
Puissance		9,5KW	16,1KW	24,85KW	3,5KW
Densité		12-140g/l	12-30g/l	12-30g/l	12-30g/l
Tolérance de densité		≤±2%	≤±2%	≤±3%	≤±3%
Dimension globale	(LxLxH)	3000x3800x3800(mm)	5600x3 00x4530(mm)	6500x4150x5400(mm)	7600x3700x4200(mm)
Poids		1500kg	3500kg	5000kg	6300kg
Hauteur de la pièce requise		5000mm	5000mm	5500mm	7000mm

Note : Les machines sont hautement personnalisées selon les exigences du client.

## Machine de moulage de forme automatique

**ESS810-1820A/B**


### Fonctions et caractéristiques

#### ● Structure :

Soudée par un tuyau carré de forte intensité et traité par étirage pour éviter la déformation des panneaux. Avec le traitement de sablage, la résistance à la corrosion, la durée de vie peuvent être remarquablement améliorées.

#### ● Contrôle électronique :

Adoption de l'écran tactile Mitsubishi PLC et Schneider, entièrement automatique sur la fermeture, le remplissage, le chauffage, le refroidissement et le démoulage.

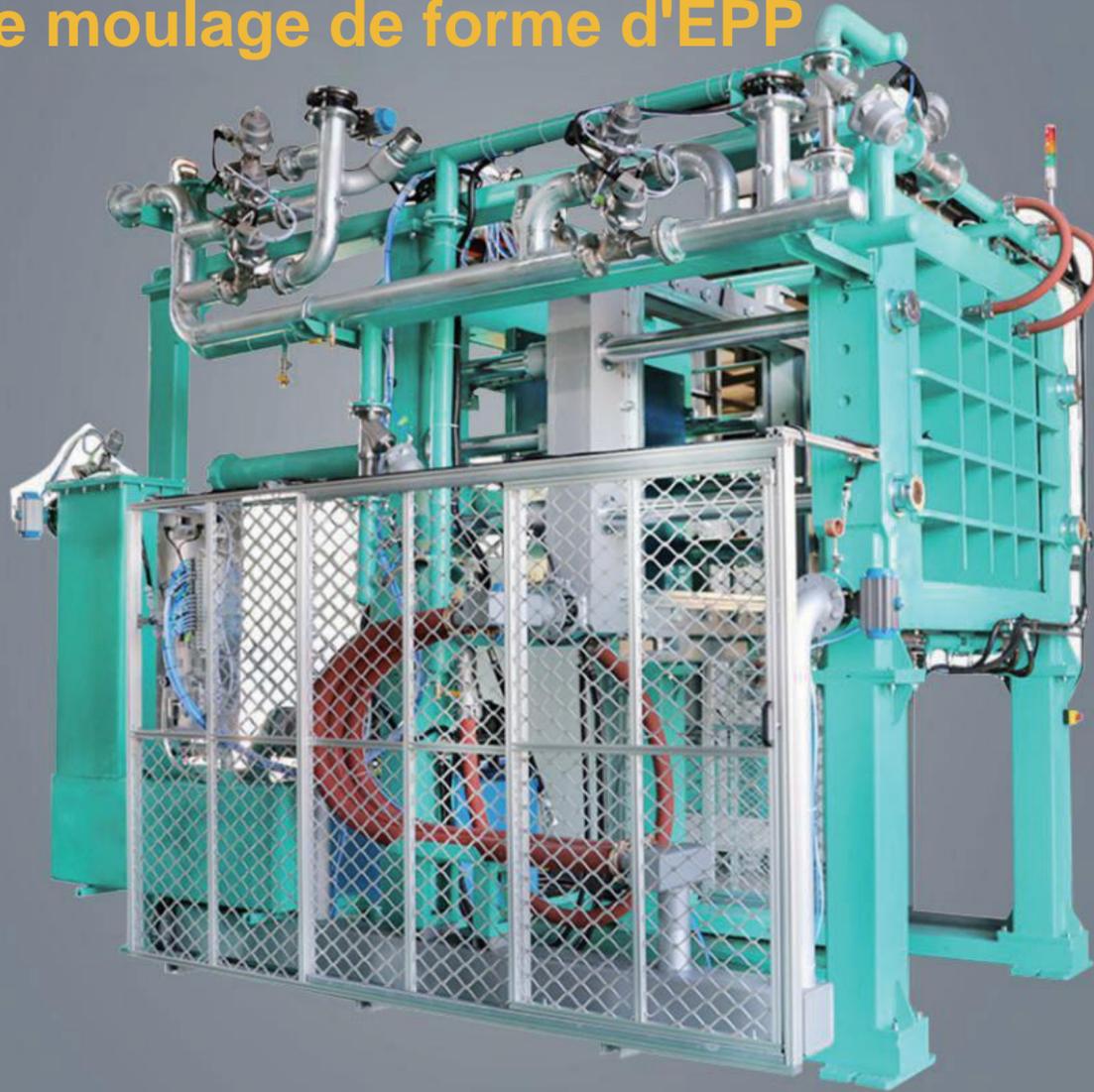
Tous les composants électriques sont de marques bien connues, ce qui garantit une efficacité et une stabilité élevées des machines.

### DONNÉES TECHNIQUES

Item	Unité	ESS 810A/B	ESS1012 A/B	ESS1214A/B	ESS1416A/B	ESS1820A/B
Dimension du moule	mm	1000×800	1200×1000	1400×1200	1600×1400	2000×1800
Dimension maximale du produit	mm	800×600×350	1000×800×350	1200×1000×350	1400×1100×350	1800×1600×350
Course	mm	220-1470	220-1470	220-1470	220-1470	220-1470
Entrée de vapeur	mm	80	80	80	80	80
Consommation de vapeur	kg/cycle	6	7	8	9	11
Entrée d'eau	mm	80	80	80	80	80
Consommation d'eau de refroidissement	kg/cycle	40-120	45-138	50-150	55-180	90-210
Entrée d'air comprimé	mm	25	40	40	40	50
Consommation d'air comprimé	m <sup>3</sup> /cycle	1,2	1,5	1,8	2	2,5
Capacité de la pompe à vide	m <sup>3</sup> /h	165	165	230	280	280
Puissance	KW	10,6	10,6	14,1	16,5	20
Dimension globale	mm	4800×1850×2970(mm)	4800×2050×3170(mm)	4970×2250×3370(mm)	4970×2440×3430(mm)	5100×2900×4030(mm)
Poids de la machine	kg	4200	4800	5500	5800	7000
Temps d'un cycle	s	60-90	60-100	60-150	100-180	100-180

Note : Les machines sont hautement personnalisées selon les exigences du client.

## Machine de moulage de forme d'EPP



- La machine adopte des composants hydrauliques de marques célèbres, le design de système de pression différent, ce qui permet une vitesse de fonctionnement élevée tout en limitant le bruit. La vitesse d'ouverture et de fermeture du moule la plus rapide atteint 350 mm/s, permettant un fonctionnement stable à grande vitesse et efficace ;
- L'ouverture et la fermeture du moule en deux points et la dernière technologie de mécanisme de serrage du moule peuvent stabiliser la pression de serrage du moule sans fuite pendant la production et réduire efficacement la consommation d'énergie.
- Le design amélioré des tuyaux et des vannes minimise le gaspillage d'énergie tout en augmentant la vitesse de réaction ;
- Le design de la conduite d'eau de refroidissement accélère la vitesse de refroidissement par eau - le design en anneau du tuyau en cuivre à l'intérieur des cavités du moule augmente la surface de contact, ce qui se traduit par un refroidissement plus efficace et une surface du produit lisse.
- Application de la vanne proportionnelle numérique électrique : adoptez la vanne proportionnelle numérique électrique importée avec capteur de position linéaire pour contrôler efficacement et avec précision la proportion de l'échelle d'ouverture de la vanne à siège incliné, et la combinaison avec le capteur de pression numérique permet à la pression de la cavité du moule d'être linéairement stable, qui modifie le contrôle analogique de l'ouverture et de la fermeture des portes des équipements traditionnels. Les marques importées de vannes garantissent la qualité stable des produits, économisant efficacement la vapeur, l'air et d'autres consommations d'énergie ;
- La ligne de contournement du dernier système de chauffage de la machine de moulage d'EPS peut réduire efficacement le temps de moulage et la consommation de vapeur.

### Détails du produit ▼





- Adopte le système de contrôle intelligent de Siemens et l'interface de fonctionnement du système intégré Windows convivial pour un fonctionnement simple, pratique et intelligent ;
- La méthode de contrôle combinée de la vanne proportionnelle électrique importée, du capteur de position linéaire et du capteur de pression - correspond parfaitement au système de contrôle, permettant l'alimentation, le chauffage, le soufflage et le refroidissement de l'eau, etc. pour être plus précis, stables, fiables et efficaces ;
- La dernière technologie de moulage de production se traduit par un fonctionnement pratique et efficace, l'efficacité de la production est ainsi améliorée.

## DONNÉES TECHNIQUES

Modèle			ESS0813PP	ESS1214PP	ESS1318PP
Date		unité			
Dimension globale		m m	5363*2710*4752	5363*3310*4852	5363*3710*4952
Taille du moule		m m	800*1300	1200*1400	1300*1800
Hauteur du produit		m m	350	350	350
Distance de déplacement		m m	1200	1200	1200
Barre	Diamètre	m m	60	80	100
	Quantité	p c s	4	4	4
Cylindre	Quantité	p c s	2	2	2
Hopper	Capacité	L	145	145	145
	Quantité	p c s	1	2	2
Vapeur	Entrée principale	D N	100	100	100
	Pression	b a r	8	8	8
	Consommation	K g	4~5	4~5	4~5
Refroidissement	Entrée principale	D N	80	80	80
	Pression	b a r	4	4	4
	Consommation	K g	0~6,28	0~6,28	0~6,28
Vacuum	Connecteur	D N	100	100	100
	Drainage	D N	100	100	100
Air	Entrée	D N	50	50	50
	Pression	b a r	6	6	6
	Consommation	m <sup>3</sup>	0,3~0,6	0,3~0,6	0,3~0,6
Hydraulique	Moteur	K w	7,5	7,5	7,5
	Capacité	L	400	400	400

Note : Les machines sont hautement personnalisées en fonction des exigences du client.

# Série SMED

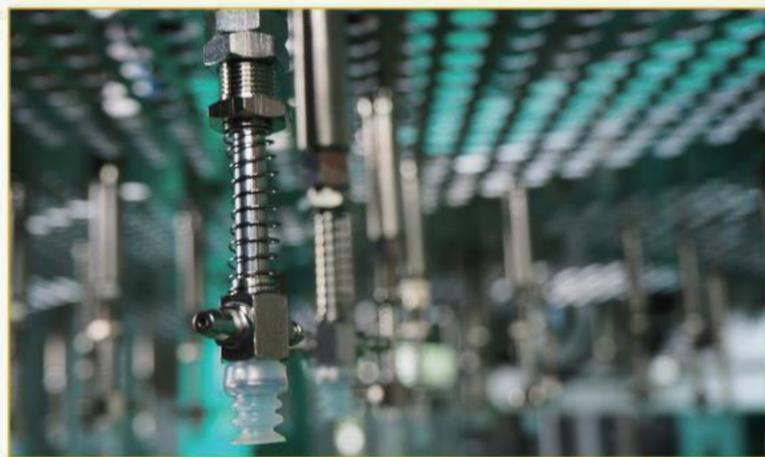
## Machine de moulage de forme d'EPS

Changement de matrice(s) en une seule minute

### Détails du Produit ▼



- Chambre à vapeur en acier inoxydable équipée sur la machine : Économisez le coût du cadre du moule, la vapeur des 3 côtés (dessus et deux flancs), la fusion rapide (particulièrement bonne pour le produit d'emballage comme une meilleure cuisson à la vapeur croisée) et un refroidissement rapide.
- Système de verrouillage hydraulique : Adopte un nouveau système de verrouillage hydraulique-mécanique ;
- Une clé pour changer le moule, le design du cadre ouvert, le guide de tige automatique avancé et le système de réparation. Réduit considérablement la période d'arrêt de la machine, réalise vraiment SMED. Temps de changement de moule < 5min ;
- Bras robotique du système d'alimentation et de cueillette des produits :
  - I. Pré-préparer les matériaux de transfert pour la cuisson à la vapeur à plusieurs couches (par exemple : Produits de structure et sous la planche de plancher avec revêtement de film HIPS, ou inserts en plastique pour ICF)
  - II. Collecter et empiler les produits
- Adopte des composants hydrauliques de marques célèbres, le design de système de pression différent, qui peut réaliser la vitesse élevée et le fonctionnement de bruit faible. La vitesse d'ouverture et de fermeture du moule la plus rapide atteint 350mm/s, permettant un fonctionnement stable à grande vitesse et efficace ;
- L'ouverture et la fermeture du moule en deux points et la dernière technologie de mécanisme de serrage du moule peuvent stabiliser la pression de serrage du moule sans fuite pendant la production et réduire efficacement la consommation d'énergie.
- Design amélioré des tuyaux et des vannes pour minimiser le gaspillage d'énergie tout en augmentant la vitesse de réaction ;

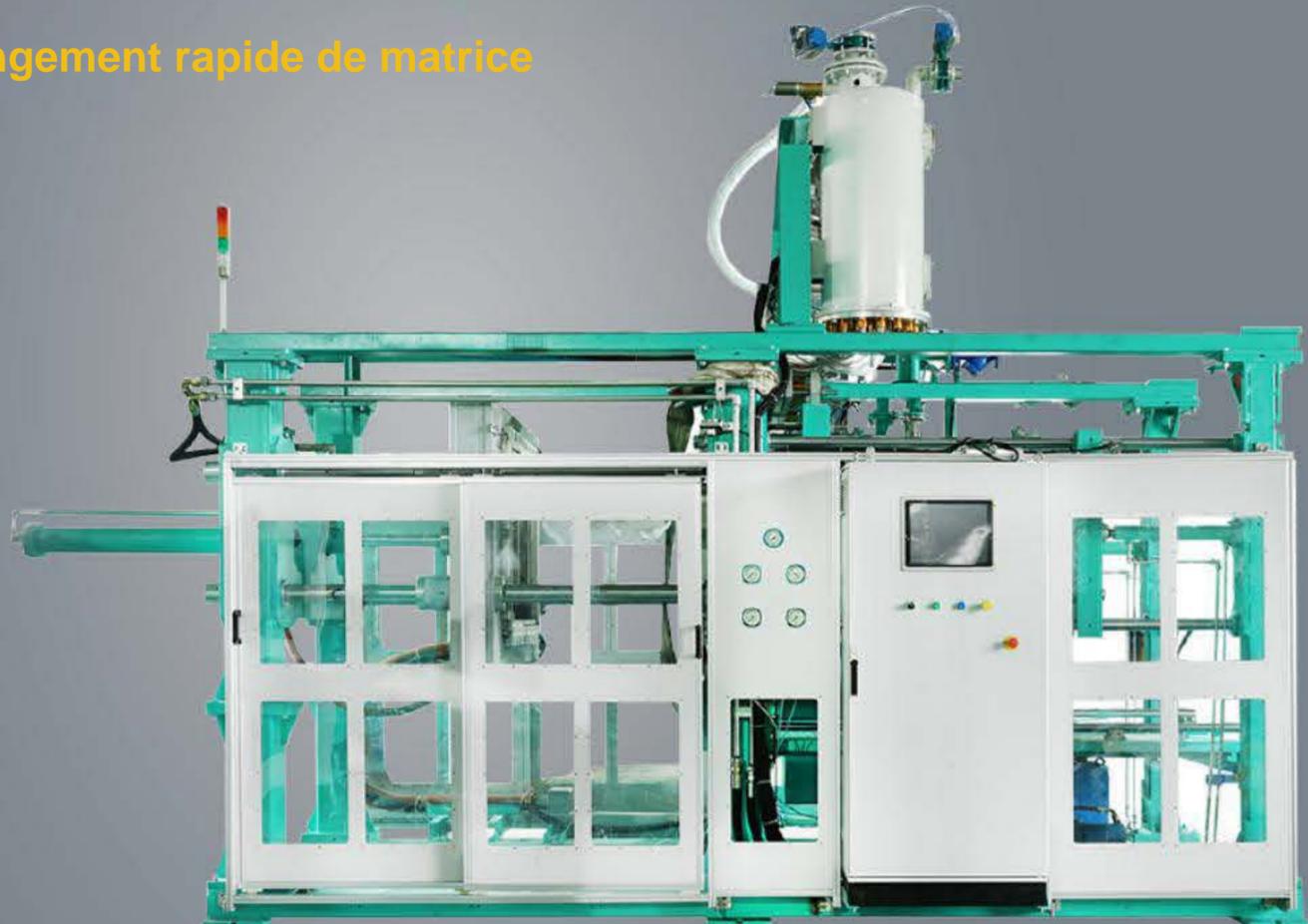
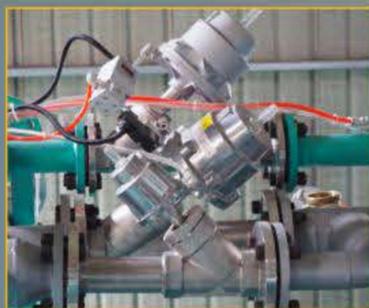


# Série QDCS

## Machine de moulage de forme d'EPS

Système de changement rapide de matrice

Détails du Produit ▼



- Chambre à vapeur en acier inoxydable équipée sur la machine : Économisez le coût du cadre du moule, la vapeur des 3 côtés (dessus et deux flancs), la fusion rapide (particulièrement bonne pour le produit d'emballage comme une meilleure cuisson à la vapeur croisée) et un refroidissement rapide.
- Système de verrouillage hydraulique : Adopte un nouveau système de verrouillage hydraulique-mécanique ;
- Changement rapide de moule, conception ouverte de cadre, guide avancé de tige automatique et système de fixation. Réduit considérablement la période d'arrêt de la machine, réalise vraiment QDCS. Temps de changement de moule 20-30min ;
- Le design de la conduite d'eau de refroidissement accélère la vitesse de refroidissement par eau - le design en anneau du tuyau en cuivre à l'intérieur des cavités du moule augmente la surface de contact, ce qui se traduit par un refroidissement plus efficace et une surface du produit lisse.
- Application de la vanne proportionnelle numérique électrique : adoptez la vanne proportionnelle numérique électrique importée avec capteur de position linéaire pour contrôler efficacement et avec précision la proportion de l'échelle d'ouverture de la vanne à siège incliné, et la combinaison avec le capteur de pression numérique permet à la pression de la cavité du moule d'être linéairement stable, qui modifie le contrôle analogique de l'ouverture et de la fermeture des portes des équipements traditionnels. Les marques importées de vannes garantissent la qualité stable des produits, économisant efficacement la vapeur, l'air et d'autres consommations d'énergie ;
- La ligne de contournement du dernier système de chauffage de la machine de moulage d'EPS peut réduire efficacement le temps de moulage et la consommation d'énergie de vapeur.



\* Breveté

# Économie d'Énergie

## Machine de moulage de forme d'EPS

Détails du Produit ▼



- PLC SIEMENS et écran tactile industriel personnalisé de 15 pouces (prise en charge Wifi et télécommande)
- Système intelligent de gestion et de contrôle du Big Data : État de la machine de surveillance à distance, retour de défaut, maintenance à distance ;
- Système allemand de vanne GEMU et contrôle proportionnel numérique de localisateur de vanne unique
- Vapeur haute performance: plusieurs systèmes de vannes PID surveillent la vapeur : 1 - 2 Bar deux tuyaux de vapeur à grande vapeur, 2 - 2,5 Bar surveillent la vapeur à l'aide d'une soupape de positionnement de modèle numérique PID - > vapeur rapide et précise.
- Système hydraulique BOSCH d'Allemagne assorti avec précision ; Le moteur SIMENS offre une durée de vie stable et longue ; Vitesse de croisière est de 350mm/s
- Traitement anti-rouille : Soudage --- Traitement thermique --- Dynamitage à billes --- Double peinture anti-rouille -- Revêtement thermique de zinc -- > Peinture de couleur (peinture anti-rouille lourde américaine DUPONT)
- Vacuum efficace : pompe vacuum SIMENS, système avancé de refroidissement par eau et air ; Les matériaux de remplissage en acier inoxydable à l'intérieur du réservoir cacumm améliorent considérablement la vitesse de vacuum. Taux de produit de l'eau < 5%
- Les bandes de verrouillage égales assurent qu'aucune fuite de vapeur en longue période, améliorant ainsi l'efficacité thermique.
- Système de remplissage de trémie pressurisé (2-4 bar), propriété d'un brevet, 0 fuite, temps de remplissage le plus court et volume de remplissage maximum.
- Disign de trémies à double venturi, alimentation plus rapide et plus propre
- Système de multi-sécurité
- Temps de cycle du produit : 30-60s
- Système de vacuum central pour économiser 50% de la consommation d'énergie



Système de vacuum central



- Adopte le système de contrôle intelligent de Siemens et l'interface de fonctionnement du système intégré Windows convivial pour un fonctionnement simple, pratique et intelligent ;
- La méthode de contrôle combinée de la vanne proportionnelle électrique importée, du capteur de position linéaire et du capteur de pression - correspond parfaitement au système de contrôle, permettant l'alimentation en matériau, le chauffage, le soufflage et le refroidissement d'eau, etc. pour but d'être plus précis, stable, fiable et efficace ;
- La dernière technologie de moulage de production se traduit par un fonctionnement pratique et efficace, l'efficacité de la production est ainsi améliorée.

## DONNÉES TECHNIQUES

Type de machine			SMED (Changement de matrice(s) en une seule minute)			
			QDCS (Système de changement rapide de matrice)			
			Économie d'Énergie			
Item	Unité		ESS1214S/Q/ E	ESS1417S/Q/ E	ESS1618S/Q/ E	
Diamètre extérieur		mm	5363x3310x4852	5363x3610x5152	5363x3710x5352	
Taille du moule		mm	1200x1400	1400x1700	1600x1800	
Hauteur maximum du produit		mm	350	350	350	
Distance d'ouverture du moule		mm	1200	1200	1200	
Pilier de guidage	Diamètre extérieur	φ	80	80	100	
	Qté	pcs	4	4	4	
Cylindre hydraulique	Diamètre intérieur	φ	125	150	150	
	Course	mm	1200	1200	1200	
	Force de verrouillage	bar	29437	42390	42390	
Matériel Hopper	Volume	L	145	145	145	
	Qté	pcs	2	2	2	
Vapeur	Entrée	DN	100	100	100	
	Entrée de moule	DN	65x2	50x4	50x4	
	Pression	bar	2,5	2,5	2,5	
	Consommation	Kg/cycle	6	7,5	9	
Eau de refroidissement	Entrée	DN	80	80	80	
	Entrée de moule	DN	50	50	50	
	Pression	bar	4	4	4	
	Consommation	Kg/cycle	40	50- 120	60- 160	
Vacuum	Connecteur		100	100	100	
	Drainage	L/h	100	100	100	
Air comprimé	Basse pression	Entrée	DN	65	65	65
		Pression	bar	4	4	4
	Haute pression	Entrée	DN	50	50	50
		Pression	bar	5	5	5
Hydraulique	Moteur	Kw	7,5	11	11	
	Volume	L	400	400	400	

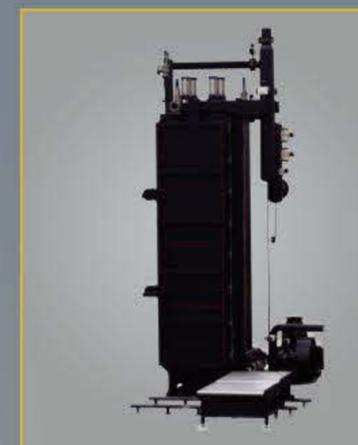
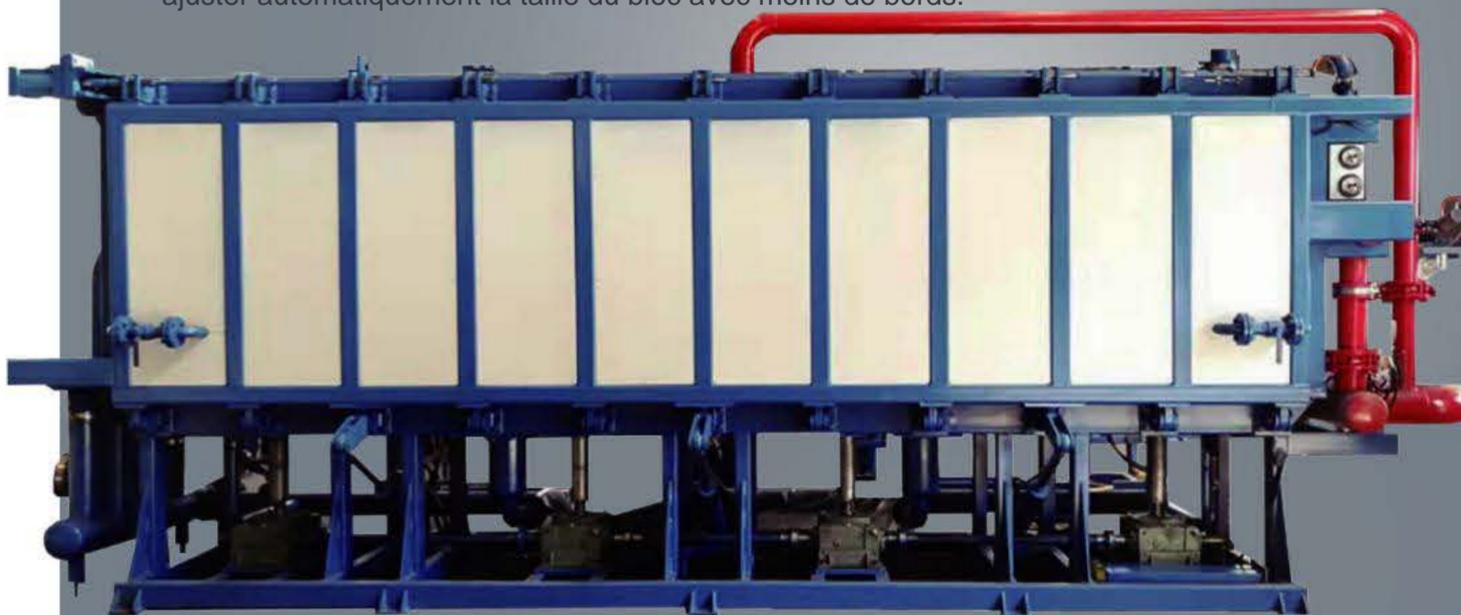
Note : Les machines sont hautement personnalisées selon les exigences du client.

## Machine de moulage de bloc automatique

### ESB200-800A/V

#### Fonctions et Caractéristiques

- La taille du bloc est réglable à la fois en largeur et en longueur, le cylindre à vis est contrôlé par un codeur, les utilisateurs doivent uniquement définir sur l'écran tactile, la machine peut ajuster automatiquement la taille du bloc avec moins de bords.

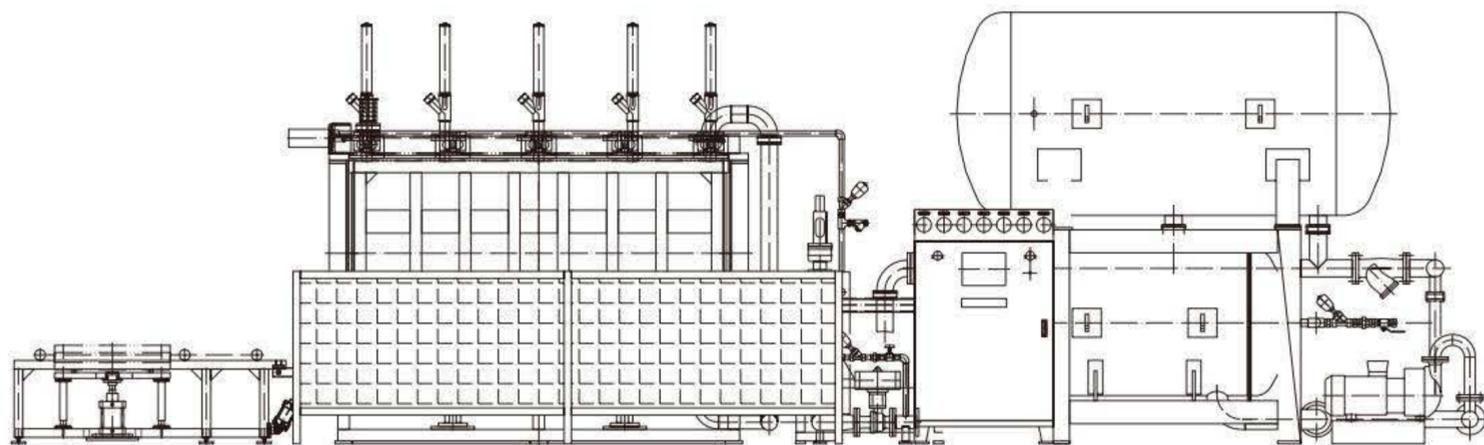


### DONNÉES TECHNIQUES

Item		ESB200V	ESB200A	ESB400V	ESB400A	ESB600V	ESB600A
Taille de la cavité du moule		2040×1240 ×1030(mm)	2040×1240 ×630(mm)	4100×1240× 1030(mm)	4080×1240× 630(mm)	6100×1240× 1030(mm)	6100×1240× 630(mm)
Taille de bloc		2000×1200 ×1000(mm)	2000×1200× 600(mm)	4000×1200× 1000(mm)	4000×1200× 600(mm)	6000×1200× 1000(mm)	6000×1200× 600(mm)
Vapeur	Entrée Consommation Pression	DN100 30 ~ 50kg/cycle 0,8Mpa	DN100 20 ~ 30kg/cycle 0,8Mpa	DN150 60 ~ 90kg/cycle 0,8Mpa	DN125 45 ~ 50kg/cycle 0,8Mpa	DN150 100~130kg/cycle 0,8Mpa	DN150 60~70kg/cycle 0,8Mpa
Air comprimé	Entrée Consommation Pression	DN40 1,5-2m³/cycle 0,6Mpa	DN40 1-1,5m³/cycle 0,6Mpa	DN40 2-2,5m³/cycle 0,6Mpa	DN40 1,8-2m³/cycle 0,6Mpa	DN200 120 ~ 170m³/cycle 0,6Mpa	DN40 120 ~ 170m³/cycle 0,6Mpa
Eau de refroidissement	Entrée Consommation Pression	DN40 0,2-0,4m³/cycle 0,4-0,6Mpa		DN40 0,6-0,8m³/cycle 0,4-0,6Mpa		DN40 2,5-3m³/cycle 0,4-0,6Mpa	
Drainage	Vidange sous vide Évent de vapeur Condensat Sortie de ventilateur	∅ 125mm ∅ 150mm ∅ 100mm ∅ 125mm	∅ 125mm ∅ 125mm	∅ 125mm ∅ 200mm ∅ 100mm ∅ 150mm	∅ 200mm ∅ 150mm	∅ 125mm ∅ 250mm ∅ 100mm ∅ 150mm	∅ 200mm ∅ 150mm
Productivité	15kg/m³	5min/cycle	5-12min/cycle	7min/cycle	7-18min/cycle	8min/cycle	8-18min/cycle
Charge connectée		20,5-24,5KW	9,5min/cycle	24,5-35,5KW	13KW	24,5-35,5KW	13KW
Dimension globale	(LxLxH)	5700×4000× 2850(mm)	4000×2150× 2120(mm)	11000×4500 x3000(mm)	6040×2270× 2250(mm)	12600×3960× 2906(mm)	8100×2500× 3100(mm)
Poids		6000kg	4200kg	12000kg	8500kg	15000kg	9500kg
Hauteur de pièce requise		6000mm	6000mm	6000mm	6000mm	6000mm	6000mm

Note : Les machines sont hautement personnalisées selon les exigences du client.

## ● Disposition de la machine



## ● Caractéristiques principales

### Structure de la machine :

- Le moule de la machine est soudé par un tube rectangle solide et une plaque d'acier qui confèrent une résistance élevée à la sécurité de la machine.
- Tous les cadres de moule en bloc sont traités thermiquement pour libérer la contrainte de soudage, de sorte que les cadres ne soient pas déformés.
- Tous les cadres de moule en bloc sont traités thermiquement pour libérer la contrainte de soudage, de sorte que les cadres ne soient pas déformés. Après le traitement thermique, tous les cadres de moules sont traités par un traitement de sablage pour éloigner la rouille, puis la sous-couche et la couche de finition sont grandement améliorées avec des performances anticorrosion et une longue durée de vie.
- Adopte trois jauges allemandes et une soupape de sécurité pour une protection multi-sécurité. La machine sera testée par la pression d'eau et la vapeur, garantissant une machine plus stable et sûre.

### Système de vapeur:

Trois vannes à bille, comparant un grand système de contrôle de vanne à vapeur, économisent 20% de vapeur, avec des vannes papillon standard ISO, améliorent considérablement la stabilité et la longue durée de vie.

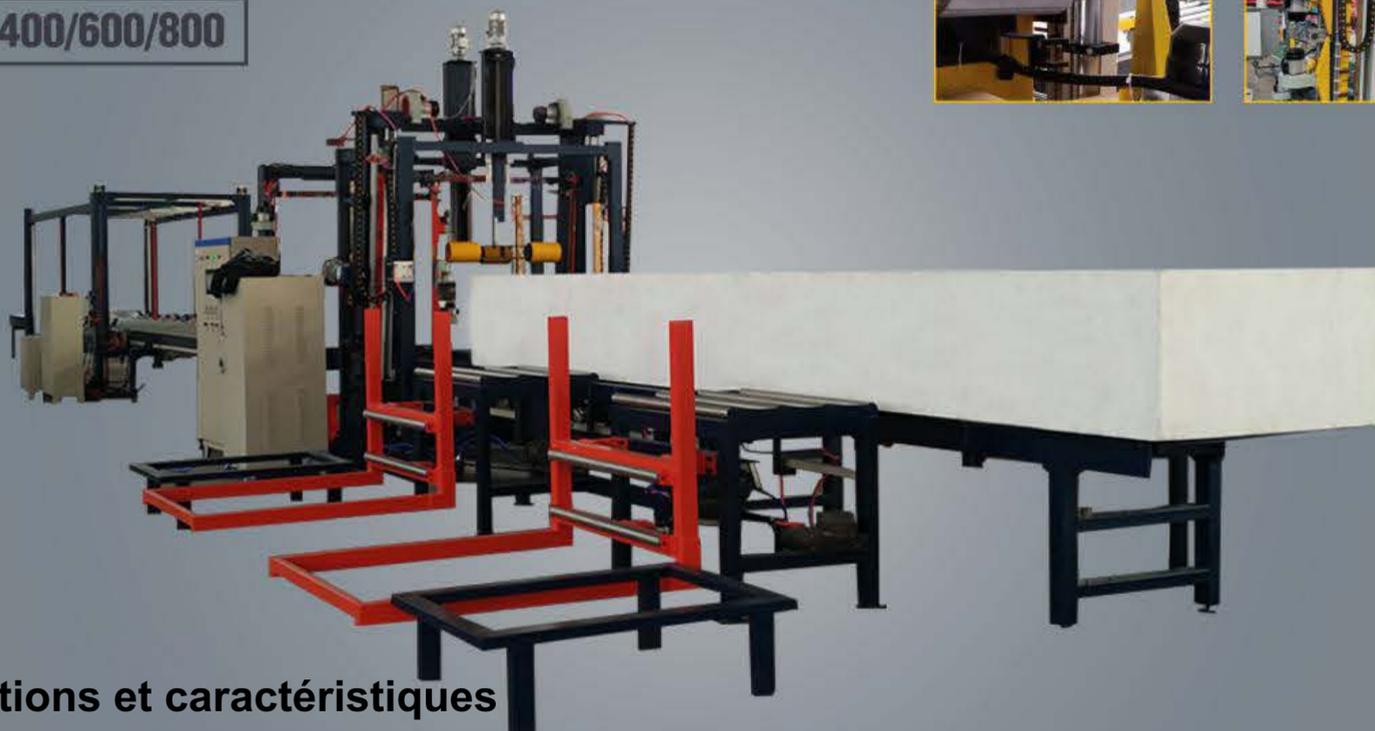
### Système de contrôle:

- Adopte le PLC (Mitsubishi) et l'écran tactile (Schneider) pour une utilisation facile.
- Capteur de niveau de matériau équipé pour contrôler le fling. Le capteur de pression de mousse est facultatif et toutes les procédures de fling, de chauffage et de refroidissement seront contrôlées automatiquement par PLC.



## Machine de coupe continue

**ESSC400/600/800**



### • Fonctions et caractéristiques

La machine a un cadre solide, un dispositif de réglage de la tension, un grand transformateur et un contrôle de fréquence de la vitesse du moteur, ce qui rend possible la coupe multi-fils et le contrôle de la vitesse.



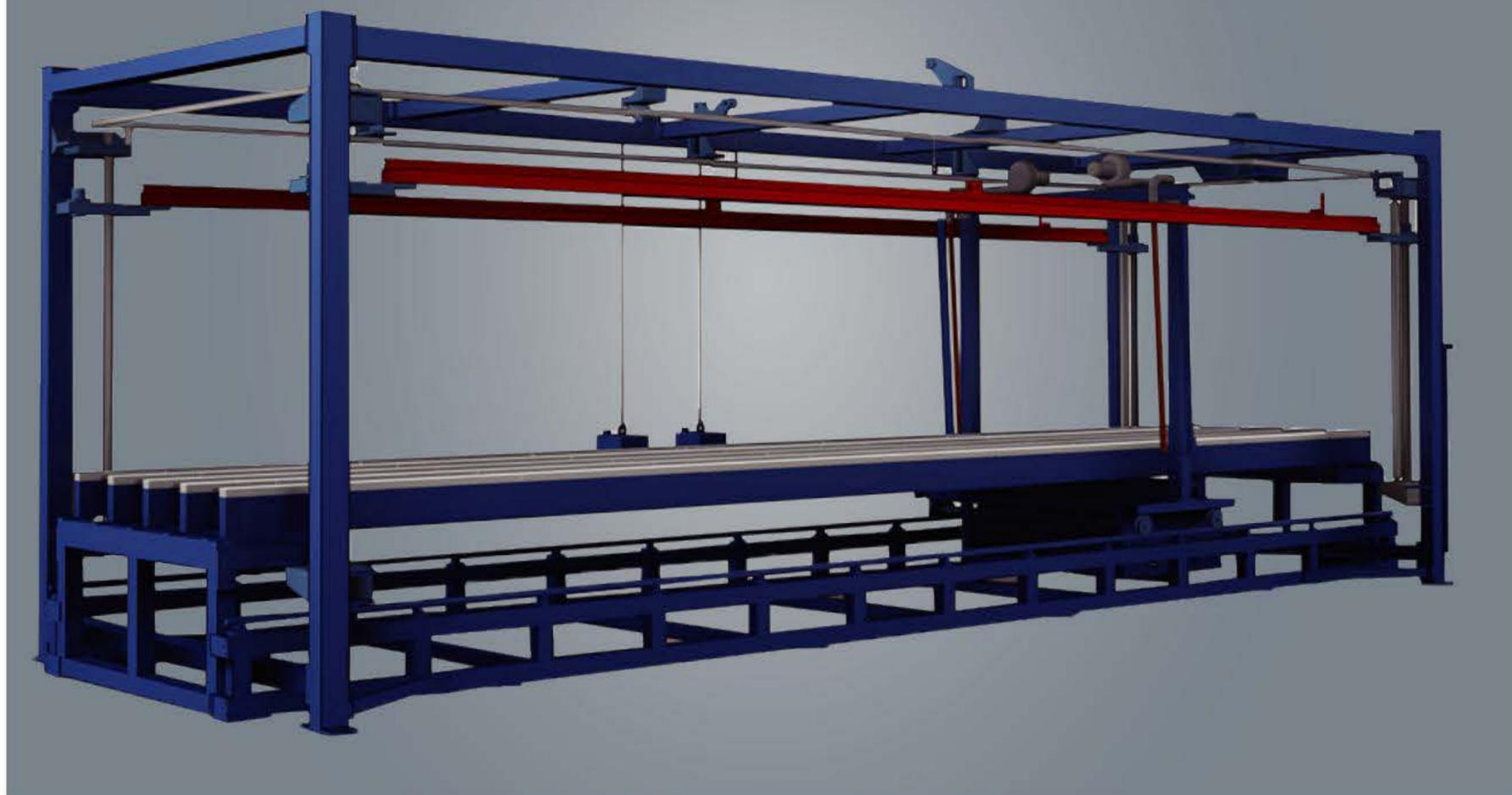
### DONNÉES TECHNIQUES

Machine de coupe par vibration		Modèle	ESSC-6000
Taille de bloc d'origine à être coupée		mm	(6060*1250*630)
Mesure de contour (LxLxH)		mm	23000*6800*3200
Taille coupée	Longueur	mm	2440
	Largeur	mm	1000-1250
	Hauteur	mm	500-1260
Taille de coupe	Horizontale	mm	≥10
	Verticale	mm	≥200
	Coupe en pièce	mm	≥300
Vitesse de coupe		m/min	0,3-1,5
Diamètre de découpage à fil chaud		mm	0,4-0,6
Tension de voltage		V/Hz	
Convoyeur de bloc d'origine	Conduire	kw	0,75 ; 0,55 ; 0,37 ; 1,1
	Vitesse	Ratio	1/50
Coupe d'épaisseur et coupe d'épluchage	Conduire	kw	1,5
	Vitesse	Ratio	1/7,5
Coupe de longueur	Conduire	kw	4
	Vitesse	Ratio	1/3

Note : Les machines sont hautement personnalisées selon les exigences du client.

## Machine de coupe de bloc

ESSC200/300/400/500/600/700/800



### ● Fonctions et caractéristiques

La machine a un cadre solide, un dispositif de réglage de la tension, un grand transformateur et un contrôle de fréquence de la vitesse du moteur, ce qui rend possible la coupe multi-fils et le contrôle de la vitesse.

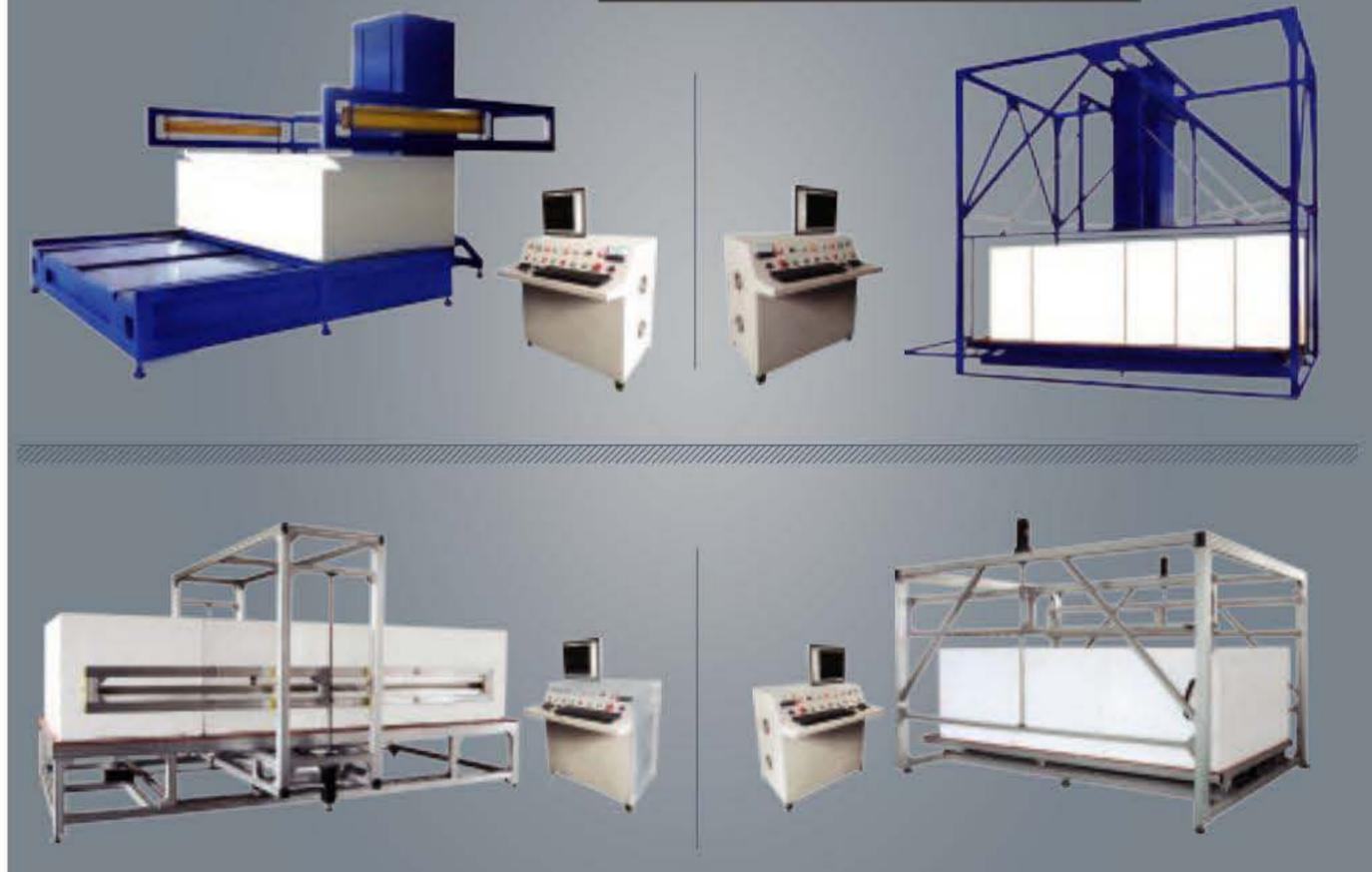
### DONNÉES TECHNIQUES

Item	ESS200C	ESS400C	ESS600C	ESS800C
Taille maximale du bloc de coupe	2000x1300x1300mm	4000x1300x1300mm	6000x1300x1300mm	8000x1300x1300mm
Charge connectée	22,3KW	22,3KW	22,3KW	22,3KW
Dimension globale	4400x2600x3250mm	6400x2600x3250mm	8400x2600x3250mm	10400x2600x3250mm
Poids	1300kg	2000kg	2800kg	3200kg

Note: Les machines sont hautement personnalisées selon les exigences du client.

## Machine de coupe CNC

ESCNC200/300/400SL/2D/3D



### Produits



### Fonctions et caractéristiques

- Le cadre en aluminium est très stable et précis
- La ligne de coupe adopte un moteur pas à pas qui est très stable et pourrait chronométrer librement, cela correspond à l'exigence de couper des formes spéciales avec une synchronisation fréquemment variable, la précision est de 0,5 mm.
- Régulation de voltage : la ligne de coupe est équipée d'un transformateur de 3 kW, la tension de sortie réglable électriquement est de 0 à 70 V, 20 fils chauffants peuvent être équipés, donc 20 mêmes images ou caractères peuvent être coupés simultanément.
- La ligne de coupe est équipée d'un PC de marque célèbre installé avec un logiciel de dessin et de découpe en version anglaise qui est très facile à utiliser, les clients n'ont besoin que de dessiner des images avec le logiciel de dessin et de les transférer dans des codes de coupe à l'aide d'un logiciel de coupe, la ligne de coupe terminera automatiquement toutes les autres tâches.
- L'écran tactile montre les images en cours d'être coupé et peut retracer le processus de découpe. La vitesse de coupe est réglable, la vitesse maximale pourrait être de 4000 mm/min. Le paramétrage est assez simple.
- La ligne de coupe a une fonction de protection de course, lorsque la course dépasse la course régulée, la ligne de coupe doit s'arrêter de fonctionner automatiquement, en outre, la ligne de coupe a également des fonctions telles que la mémoire de mise hors tension, la coupe et la rotation inversées, la symétrie du miroir et la compensation du jeu, etc.



### DONNÉES TECHNIQUES

Item	Unité	ESCNC200SL	ESCNC300SL	ESCNC400SL
Taille maximale du bloc de coupe	mm	2000x1500x(1250-1500)	3000x1500x(1250-1500)	4000x1500x(1250-1500)
Fil de coupe	mm	Φ0.4G20Ni80	Φ0.4G20Ni80	Φ0.4G20Ni80
Progression de la coupe du moteur	N.m	18	18	18
Alimentation	kW	5	5	3
Vitesse de coupe	M/min	0-4	0-4	0-4
Transformateur de coupe	Capacité	KVA	3	3
	Voltage	V	0-70 (réglable)	0-70 (réglable)
Dimension globale	mm	3500x2500x3600	4500x2500x2600	5500x2500x2600
Poids	Kg	500	650	750

Note : Les machines sont hautement personnalisées selon les exigences du client.

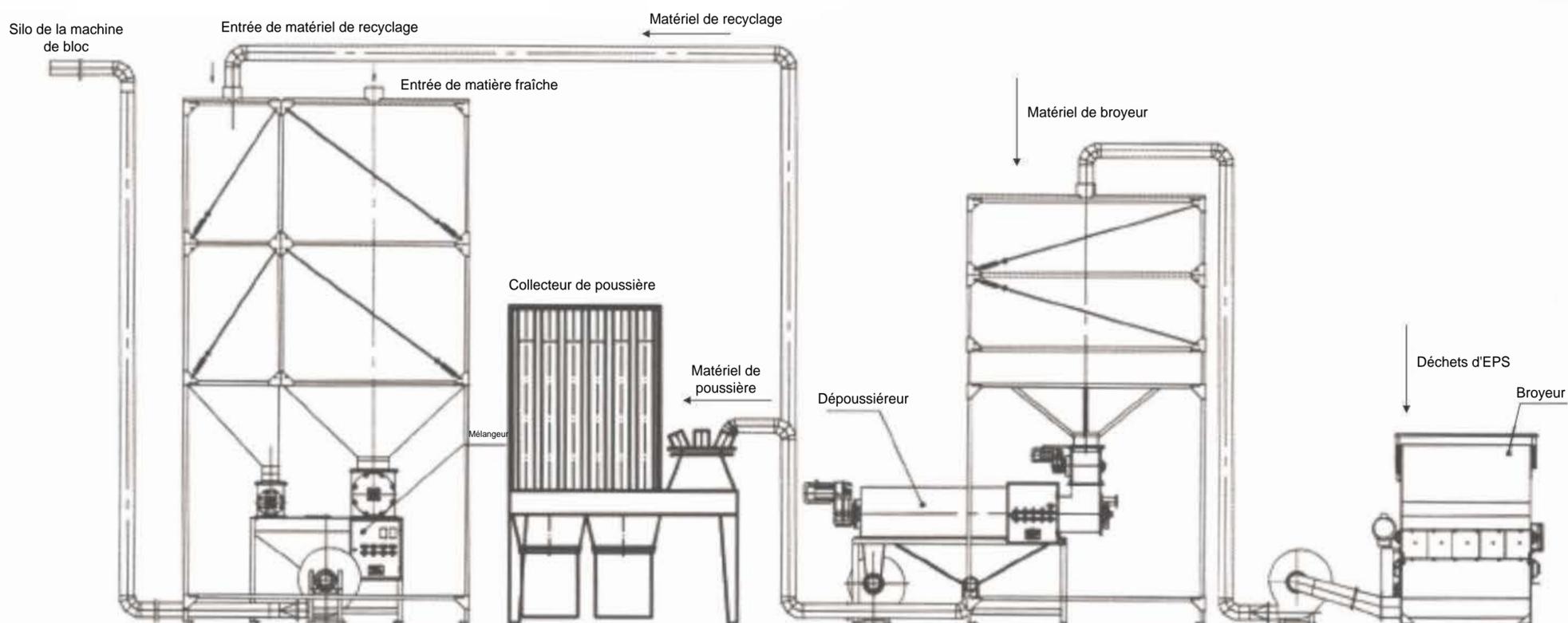
## Systeme de recyclage



### ● Fonctions et caractéristiques :

Le système de recyclage d'EPS comprend un concasseur, un dépoussiéreur et un mélangeur. Le broyeur broie le matériau EPS gaspillé en granules, puis le dépoussiéreur enlève les poussières, en conséquence le mélangeur mélange le matériau de recyclage et le matériau vierge dans une certaine proportion pour aller alimenter des machines de moulage.

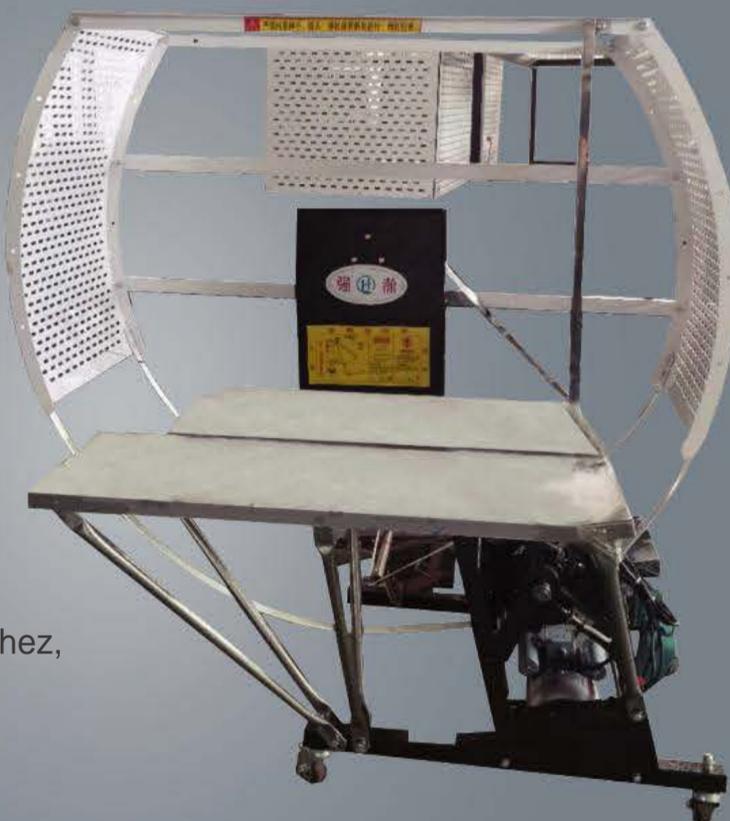
## Processus de fabrication



## Machine d'emballage

Modèle 1000/1200/1500mm

- Voltage : 220v 50hz
- Charge connectée : 0,55Kw
- Courant nominal : 1,2A
- Poids de machine 300-400kgs
- Appuyez sur la pédale et relâchez, le film sera enveloppé sur les marchandises pour terminer l'emballage.



# Pelletiseur d'EPS



Hopper



Boîtier de commande



Broyeur



Double vis



Cuve de refroidissement

## Caractéristiques principales

Caractéristiques: Structure compacte de toute la machine, qui occupera moins d'espace. Haute capacité de production, économie d'énergie, protection de l'environnement et recyclage dans le temps.

Utilisation : Les déchets d'EPS se transforment en matériaux PS après la fusion, l'extrusion et le processus de refroidissement, ce PS est utilisé dans une variété de produits en plastique et de blocs XPS.

## DONNÉES TECHNIQUES

Item	Diamètre de vis (mm)	Long da.ratio	Sortie (kg / h)	Vitesse de rotation de la vis (r / pm)	Connexion électrique (kw)
FPU-160-90	∅160、∅90	4:1~8:1	50~70	560/65	29
FPU-185-105	∅185、∅105	4:1~8:1	100~150	560/65	45

Note : Les machines sont hautement personnalisées selon les exigences du client.

## Équipement auxiliaire



● Chaudière à vapeur et accumulateur de vapeur



● Compresseur d'air



● Système de tuyaux



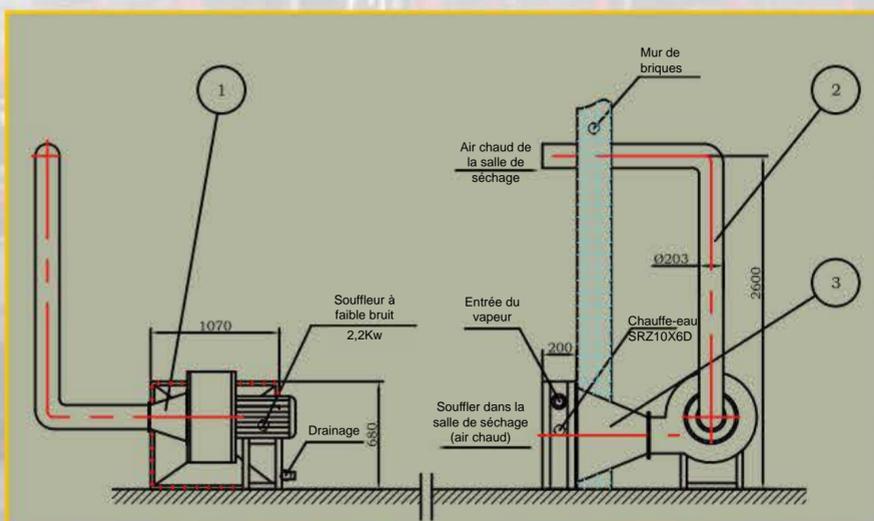
● Système automatique de silo ignifuge



● Tour d'eau de refroidissement



● Système de stabilisation de l'eau



● Chaufferie



● Machine d'emballage



## Visite dans l'usine des clients

### ● Partie 1



### ● Partie 2



### ● Partie 3





Contact



Boutique Alibaba

## Hangzhou Epsole Technologies Co., Ltd.

---

ADD : 902-1 Block 16, Loftpower, No.1008 Rue Xiangwang District  
Yuhang, Hangzhou, Zhejiang, Chine, 310012

TEL: +86-571-88589925  
E-MAIL : [info@epssole.com](mailto:info@epssole.com)

FAX: +86-571-81110031  
SITE WEB : [www.epssole.com](http://www.epssole.com)  
[www.epsmachine.net](http://www.epsmachine.net)  
[www.epsmachinerychina.com](http://www.epsmachinerychina.com)  
[www.plasticscope.com](http://www.plasticscope.com)